



Утверждаю
директор школы
Корнев В.В.

План спортивно-массовых, физкультурно-спортивных и социально-значимых мероприятий на 2022-2023 уч.год

Ключевые общешкольные дела			
<i>Дела</i>	<i>Классы</i>	<i>Ориентировочное время проведения</i>	<i>Ответственные</i>
Праздник «День знаний»	1-9	Сентябрь	Зам. директора по ВР классные руководители
Общешкольные тематические линейки	1-9	В теч.года	ЗД по ВР актив школы
Дни Здоровья в школе Турслет Турнир по баскетболу Зарница Эстафета здоровья	1-9	В теч.года	Уч.физкультуры, ОБЖ Зам. директора по ВР кл.руковод.
Международный День Учителя: -день самоуправления -торжественная линейка -праздничный концерт	1-9	Октябрь	Зам. директора по ВР классные руководители учителя-предметники 9кл.

Интеллектуальный марафон (согласно программе развития финансовой грамотности)	1-9	В течении года	Зам. директора по ВР классные руководители
День государственности Удмуртии	1-9	Ноябрь	Зам. директора по ВР классные руководители бкл
День Матери -праздничный концерт	1-9	Ноябрь	Зам. директора по ВР классные руководители волонтерский отряд
День Героев Отечества МИТИНГ	1-9	Декабрь	Зам. директора по ВР классные руководители 7кл
Новогодние мероприятия	1-9	Декабрь	Зам. директора по ВР классные руководители школьный парламент
День здоровья и безопасности	1-9	Январь	Уч.физкультуры, ОБЖ Зам. директора по ВР кл.руковод.
Интеллектуальный марафон	1-9	Январь	Зам. директора по ВР классные руководители
Зарница	1-9	Февраль	классные руководители уч.физкультуры, ОБЖ
Международный день дарения	1-9	14 февраля	Заведующий библиотекой

книг			
8 марта	1-9	Март	Зам. директора по ВР классные руководители школьный парламент
День здоровья и безопасности	1-9	Март	Уч.физкультуры, ОБЖ Зам. директора по ВР кл.руковод.
Интеллектуальный марафон	1-9	Апрель	Зам. директора по ВР классные руководители
Отчетный концерт	1-9	Апрель	Зам. директора по ВР классные руководители
9 мая	1-9	Май	Зам. директора по ВР классные руководители волонтерский отряд
Мероприятия к 9 Мая: патриотическая акция "Георгиевская ленточка", «Эстафета Мира», «Вахта Памяти», «Возложение цветов и венков к памятнику»; «Бессмертный полк», «Окна Победы».	1-9	Май	Зам. директора по ВР, педагог- организатор, классные руководители
Праздник Последнего звонка	1-9	Май	Зам. директора по ВР классные руководители